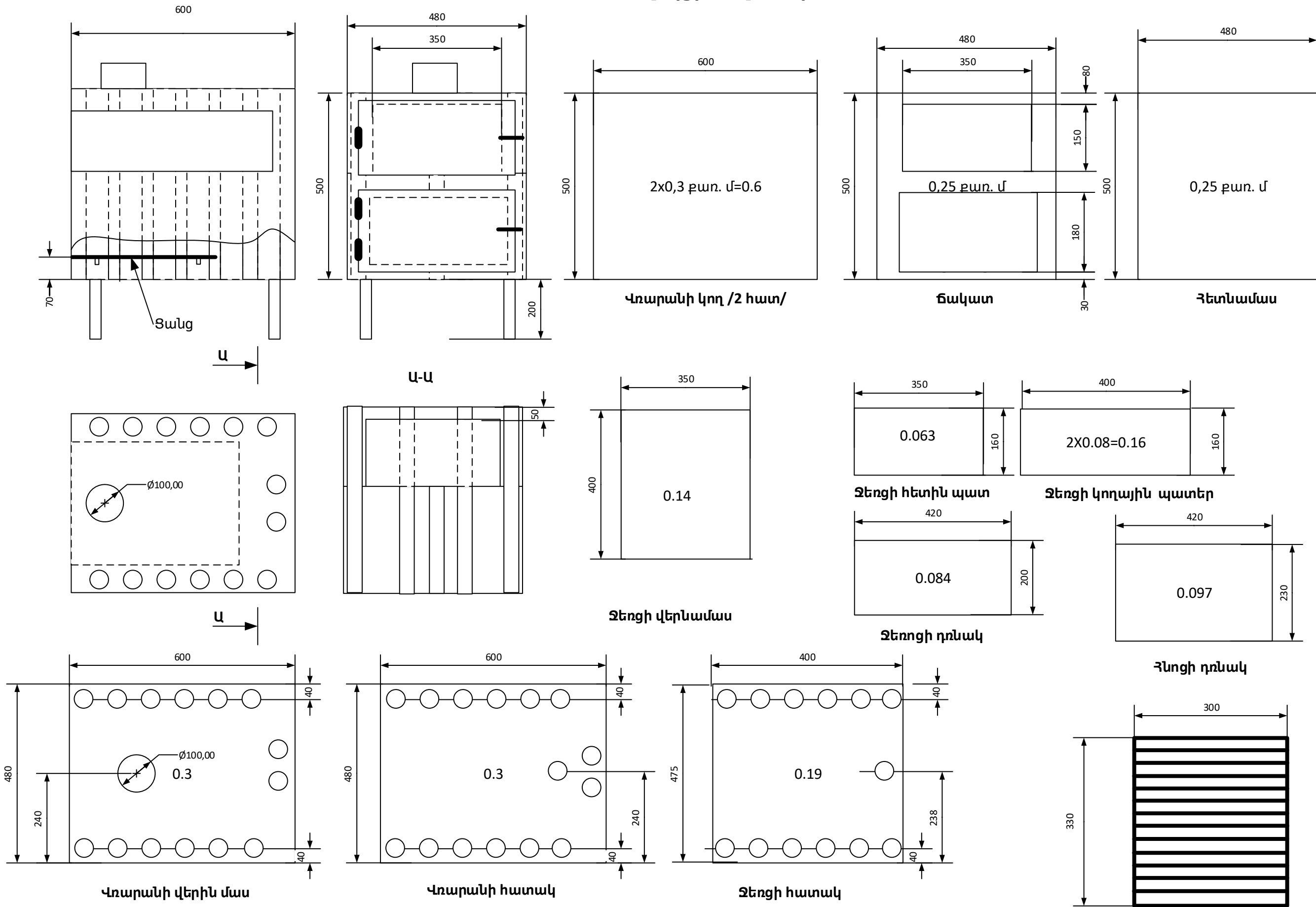


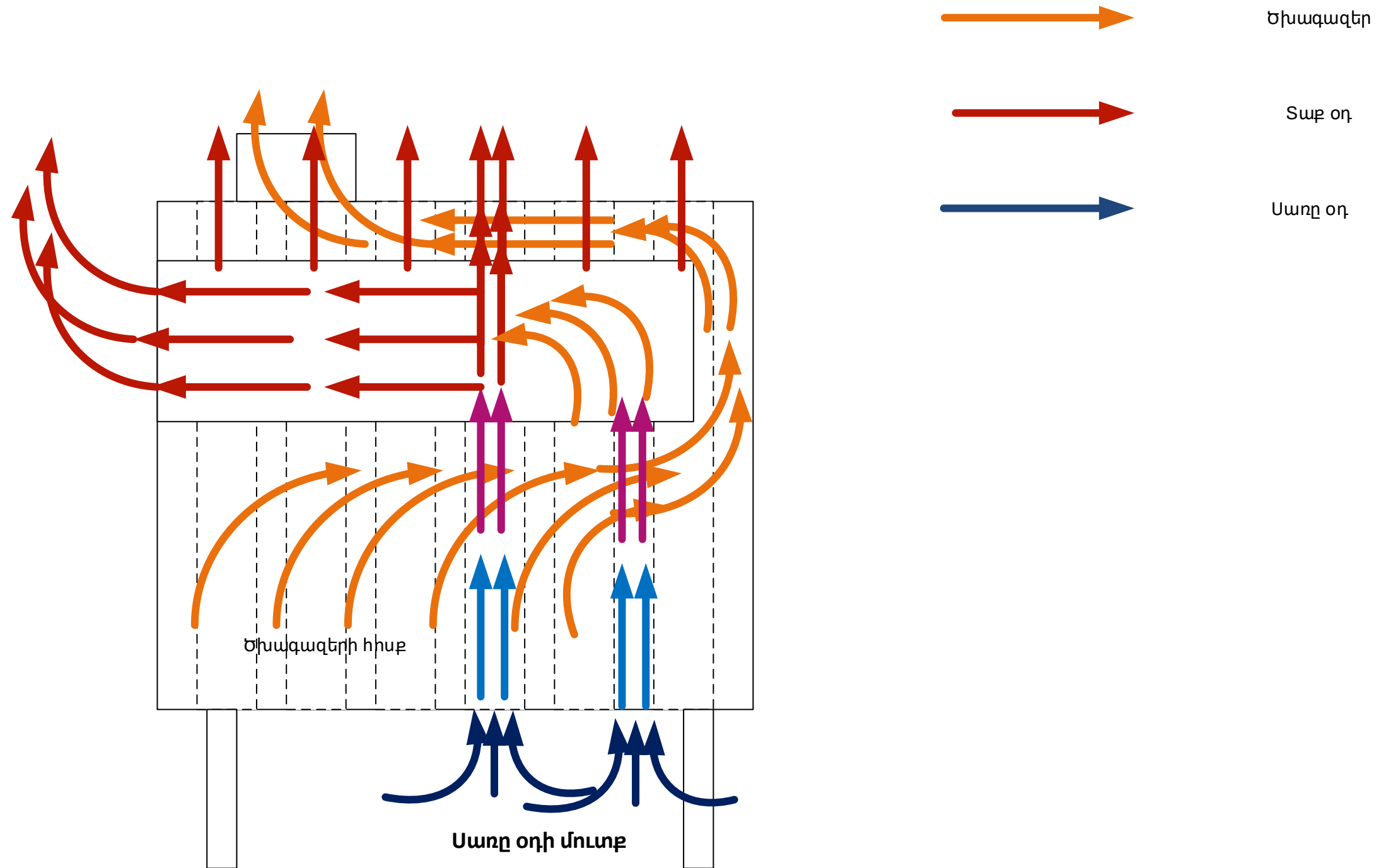
# Կոնվեկցիոն վառարան



Վառարանը պատրաստվում է 2 մմ-անոց սև պողատից  
 Կոնվեկցիոն խողովակները  $\Phi 57$  մմ-անոց սև պողպատե խողովակներից  
 Դետալների միացումները իրականացվում են աղեղնային եռակցման միջոցով  
 Թերթավոր մետաղի ծախսը մոտ 2,7 բառ. մ մաքուր /3բառ.մ ընդհանուր/, խողովակ 6 մ

Պատրաստվում է 10-15 մմ տրամագծով պողպատե կլոր կամ բառակուսի  
 կտրվածքով գլանվածքից 10-15 մմ բայրով

# Կոնվեկցիոն վառարանի ծխագազերի օդահոսքի ուղիներ



Վառարանի էներգաարդյունավետությունը պայմանավորված նրա կոնվեկցիոն աշխատանքի բնույթով հասնում է մոտ 70-75%:

Արդյունքում խնայված վառելիքայտը մոտ 30%:

Հիմնավորում.

1, տեղադրված 12 հատ 40-57 մմ-անոց խողովակները, որոնք ձգվում են վառարանի հատակից մինչ վերին հատված /ընդհանուր երկարությունը 6մ/ ապահովում են 3 լրացուցիչ մակերես 3 ջերմակրի՝ տվյալ դեպքում օդի ծավալային/զանգվածային քանակի ավելացում, որն ապահովում է սենյակի հավասարաչափ տաքացում: Ավանդականի դեպքում սա բացակայում է, քանի որ կոնվեկցիան իրականացվում է վառարանի միային արտաքին պատերի հաշվին:

2, Ջեռոցի հատակին տեղադրված խողովակը /57-60մմ/ նրա չօգտագործման 3 բաց դռնակի դեպքում ապահովում են ջերմային հոսք, ավանդականի դեպքում ջեռոցը ունի մոտ 0,35մ երկարություն 3 ջերմային էներգիայի դուրս բերումը ջեռոցից իրականացվում է զուտ ջերմային ճմման 3 ոչ թե կոնվեկցիայի հաշվին է:

3, Ծխագազերը անցնում են մոտ 1-1,2մ ճանապարհ, որն ապահովում է ջերմային էներգիայի արդյունավետ օգտագործում՝ ավանդականի դեպքում սա մոտ 0,6 մ է: